

连接元件 ClipLam

Slide-inline | 工业连接器

CN



史陶比尔电连接器

专业且具前瞻性的连接解决方案



史陶比尔电连接器股份公司隶属于史陶比尔集团，是致力于面向工业应用的高品质电连接器系统和解决方案的全球领先供应商。史陶比尔集团是工业连接器、工业机器人和纺织机械三大领域机电一体化解决方案的技术领先者。

史陶比尔为高生产力和安全标准的市场提供研发、生产、销售和维修服务。作为业内公认的专家，我们一直致力于为客户提供满足要求的解决方案。许多新产品源于客户定制，最后被成功推广到全球市场。

无论面对何种挑战，我们的专业知识和积极支持都是客户坚实的依靠。选择史陶比尔，便是选择了可靠、尽责和品质卓越的长期合作伙伴。

为高效而生的先进连接技术

史陶比尔电连接器能够满足客户对卓越性能、高插拔次数和长期可靠性的期望，以实现安全和稳定地运行。久经考验的**MULTILAM表带触指技术**是各种类型工业连接方案的理想之选。

史陶比尔电连接器的持久低损耗传输性能，为**输配电行业**各电压等级的应用提供可靠保障。在**汽车行业**，我们的高效连接方案为产线上的点焊应用提供支持。在**交通运输行业**，如铁路和电动交通的应用中，连接器的紧凑型设计、高抗振性和在严苛条件下的高可靠性都至关

重要。在**测试和测量行业**，史陶比尔产品的安全性和可靠性首屈一指。

在快速发展的**替代能源行业**中，我们的产品自1990年代以来一直是行业标准。全球近一半的光伏系统使用史陶比尔光伏连接器，以实现安全、持久和高效的电力传输。

为连接解决方案提供无限可能

MULTILAM 技术



MULTILAM是特殊成型的弹性连接元件。所有史陶比尔电连接器产品均受益于**MULTILAM**技术独特而出色的性能。

MULTILAM页片通过恒定的弹簧压力，能够持续保持与连接表面的接触，使接触电阻低且恒定。

MULTILAM 技术能够为有最严苛需求的连接器和要求高达一百万次插拔的特定产品提供解决方案。

这使得 MULTILAM 技术成为满足严苛需求应用的最佳选择：

- 运行可靠长久，源于稳定优越的性能
- 能够在对温度、振动和冲击有严格要求的环境下安全运行
- 大电流，并适用于数据和信号连接
- 高插拔次数，自动化解决方案

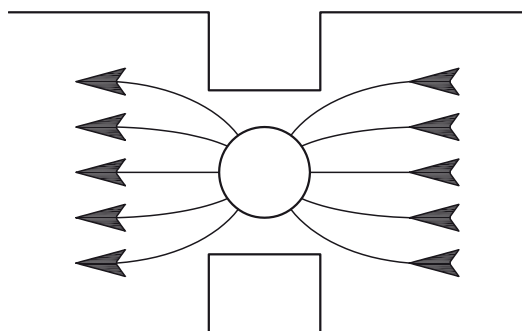


ClipLam CL-T 工作原理

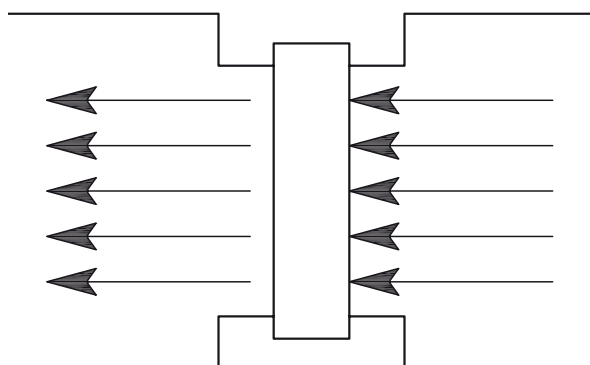
这种连接系统设计,可以使两个双极绝缘母排之间的电气连接易插拔。该系统由安装在不同尺寸塑料框架上的 Stäubli MULTILAM 连接元件表带组成。

通过两个夹子,把 ClipLam 装在不同厚度的母排(2到5 mm之间)上是非常容易的,该母排已经被预先镀银。Stäubli MULTILAM 连接元件决定电气连接性能,形成自由的电流线束。

与螺钉固定的母排连接相比,大量的平行线束可以使电气连接中电感和电阻的显著减少。



常规的解决方案(螺钉固定)



带MULTILAM的ClipLam解决方案

电气特性

- 低接触电阻
- 直的电流线束
- 与用螺丝固定的连接系统相比,减少25%的漏电感

机械特性

- 插拔时接触自清洁
- 良好的防振特性

安装

- 容易安装:不需要钻孔或者特别的切割
- 快速安装:不需要螺纹
- 节省母排底部的空间
- 没有线路倒置的风险

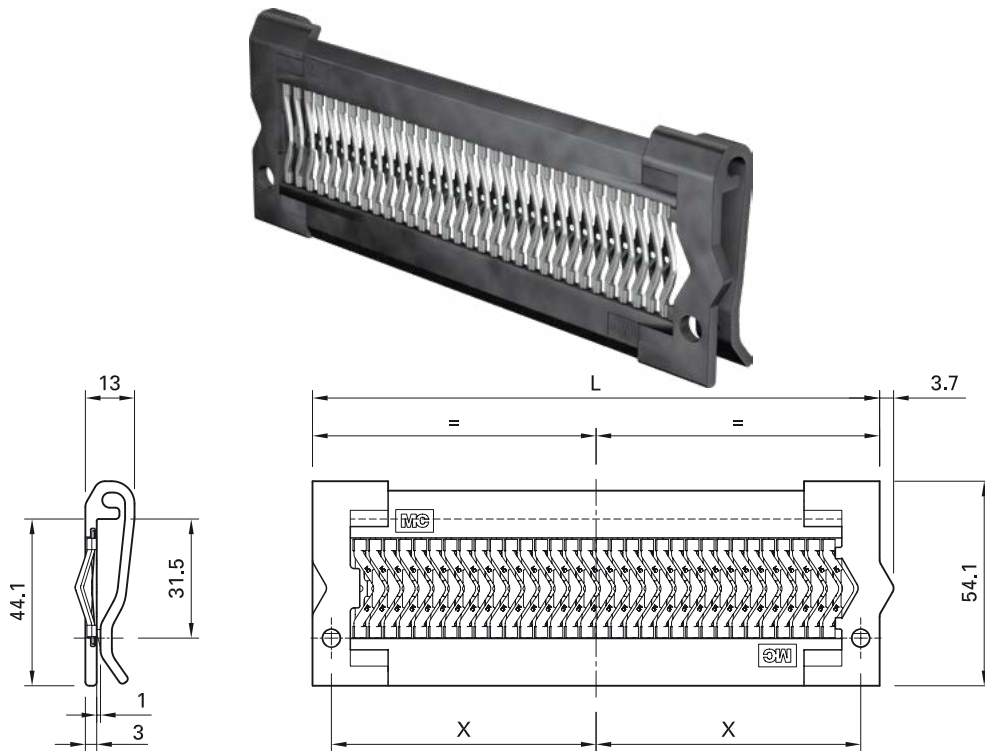
经济

- 减少材料消费(铜)
- 降低安装和维护成本
- 由于最优的电流分配,降低了材料成本(铜)



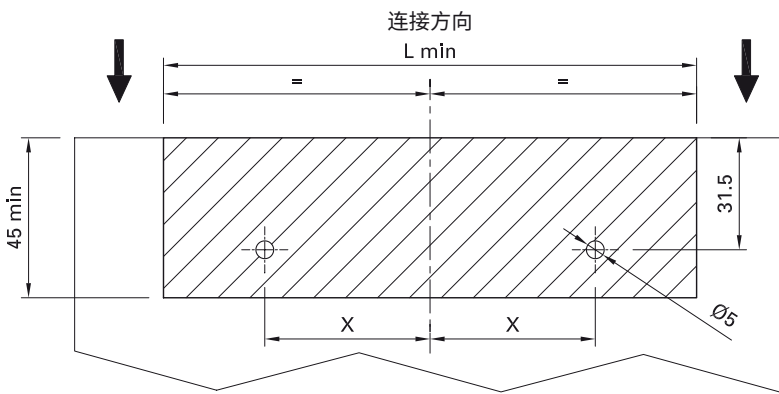
RoHS ready

2002/95/EC指令关于在电子电气设备中限制使用某些有害物质



一般参数		尺寸 (mm)		机械和电气参数 ¹⁾						
订货号	型号	L	X	额定电流	接触电阻	短路电流 (1s)	短路电流 (3s)	额定峰值电流	最大接触力	滑动力 (μ r 0.35)
		L	X	A	R_k $\mu\Omega$	I_k kA	I_k kA	I_p kA	F_k N	F_{eg} N
19.9000-54	CL-08T-54	54	22	400	50	7.2	5.6	20	90	8-16
19.9000-70	CL-12T-70	70	30	600	33	10.8	8.4	30	130	12-24
19.9000-86	CL-16T-86	86	38	800	25	14.4	11.2	40	180	16-32
19.9000-102	CL-20T-102	102	46	1000	20	18.0	14.0	50	220	20-40
19.9000-118	CL-24T-118	118	54	1200	17	21.6	16.8	60	260	24-48
19.9000-134	CL-28T-134	134	62	1400	14	25.2	19.6	70	310	28-56
19.9000-150	CL-32T-150	150	70	1600	13	28.8	22.4	80	350	32-64

¹⁾ 额定值针对连接器, 只适用于镀银铜排。客户对所选的厚度合适的母排进行热缩计算, 对于母排的安装维护空间所需的机械尺寸计算, 由Stäubli公司推荐的带公差ClipLam提供。最大工作温度 120 °C

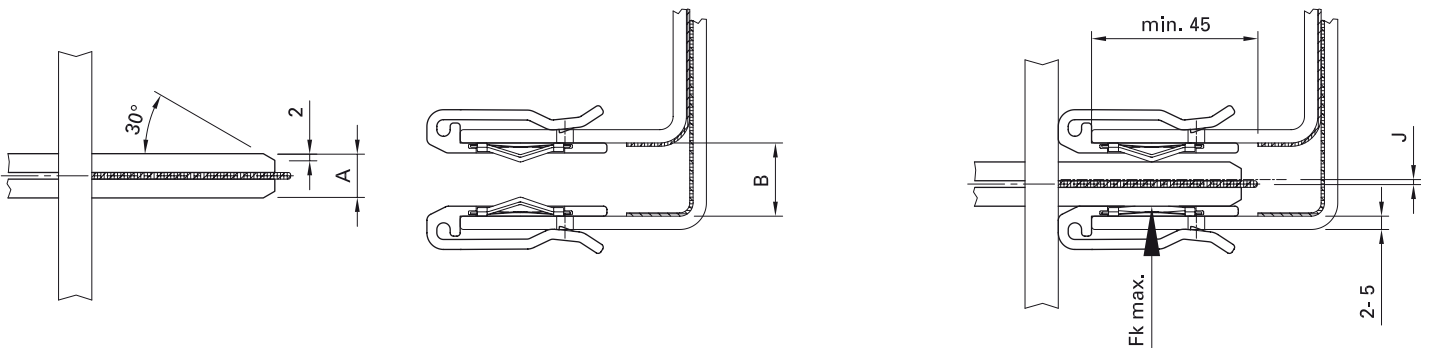


母排上的ClipLam 所在的镀银区域

公差

B \ A	±0.1 mm	±0.2 mm	±0.3 mm	±0.4 mm
±0.1 mm	$B = A + 7.7 \text{ mm} / J = \pm 0.55 \text{ mm}$	$B = A + 7.6 \text{ mm} / J = \pm 0.50 \text{ mm}$	$B = A + 7.5 \text{ mm} / J = \pm 0.45 \text{ mm}$	$B = A + 7.4 \text{ mm} / J = \pm 0.40 \text{ mm}$
±0.2 mm	$B = A + 7.6 \text{ mm} / J = \pm 0.50 \text{ mm}$	$B = A + 7.5 \text{ mm} / J = \pm 0.45 \text{ mm}$	$B = A + 7.4 \text{ mm} / J = \pm 0.40 \text{ mm}$	$B = A + 7.3 \text{ mm} / J = \pm 0.35 \text{ mm}$
±0.3 mm	$B = A + 7.5 \text{ mm} / J = \pm 0.45 \text{ mm}$	$B = A + 7.4 \text{ mm} / J = \pm 0.40 \text{ mm}$	$B = A + 7.3 \text{ mm} / J = \pm 0.35 \text{ mm}$	$B = A + 7.2 \text{ mm} / J = \pm 0.30 \text{ mm}$
±0.4 mm	$B = A + 7.4 \text{ mm} / J = \pm 0.40 \text{ mm}$	$B = A + 7.3 \text{ mm} / J = \pm 0.35 \text{ mm}$	$B = A + 7.2 \text{ mm} / J = \pm 0.30 \text{ mm}$	$B = A + 7.1 \text{ mm} / J = \pm 0.25 \text{ mm}$

J = 最大的轴向偏差取决于母排公差





● 史陶比尔公司 ○ 代表处/代理商

史陶比尔集团 在全球的分布

www.staubli.com