

SpotFix connect

Sekundärkreis-Steckverbinder | Welding automation

DE



SPOTFIX CONNECT

Sekundärkreis-Steckverbinder für Widerstandsschweißen

Verbindungsstellen im Sekundärkreis von Widerstandsschweißeinrichtungen müssen mit großer Sorgfalt hergestellt werden. Geschraubte Verbindungsstellen altern im Betrieb und führen zu steigenden Übergangswiderständen und Energieverlusten. Bei Austausch von verschlissenen Sekundärkreisbauteilen, z. B. den Anschlusskabeln, müssen die gealterten Verbindungsstellen aufwändig bearbeitet werden. Diese Bearbeitung ist vom Anwendungstechniker abhängig. Eine unzureichende Ausführung führt zu undefinierten Übergangswiderständen, höheren Energieverlusten und verkürzter Lebensdauer der Sekundärkreisbauteile.

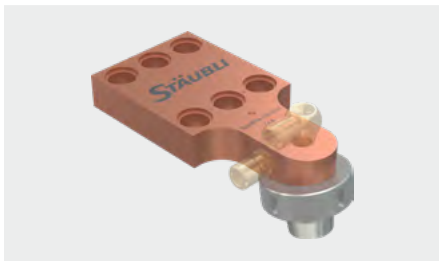
SpotFix connect wurde speziell für die Anwendung im Sekundärkreis von Widerstandsschweißeinrichtungen entwickelt. Die **Steckverbindung** eliminiert die Nachteile der Schraubverbindung und sorgt für **dauerhaft zuverlässige Kontaktbedingungen und bestmögliche Anlagenverfügbarkeit**.

Dank der zuverlässigen MULTILAM Kontakttechnologie von Stäubli ist es möglich, Hochstromanwendungen steckbar auszuführen und die Übergangswiderstände beständig gering zu halten. So können Elemente einer Widerstandsschweißmaschine einfach und sicher ausgetauscht werden.

Dank der Expertise von Stäubli können wir ein steckbares Anschlusskonzept für Widerstandsschweißzangen und -anlagen anbieten. Neben klassischen Anwendungen werden so auch völlig neue Konstruktionsweisen und Applikationen ermöglicht:

- Widerstandsschweißzangen
- Mehrfachmaschinenversorgung mit einem Transformator
- Manuell steckbare Vorrichtungen
- Automatisiert steckbare Vorrichtungen in Schweißstraßen
- Stromverteilung in Schweißwerkzeugen

Technische Daten	
Kontakt-Durchmesser	32 mm
Kabelquerschnitt	600 mm ² Sonderlösung 2 x 400 mm ²
Gesamter Durchgangswiderstand (Transformatorstecker zu Pistolennarmstecker)	< 30 µΩ
Bemessungsspannung	AC 25 V/DC 60 V
Bemessungsstrom, max.	6,5 kA
Temperaturgleichgewicht mit 250-mm-Kabel	70 °C @ IRMS = 4 kA (6 l/min, Tamb = 20 °C)
Umgebungstemperatur	Max. 40 °C
Kühlungskonzept	Wasserkühlung im Stecker (Trockenkupplung)
Kontaktmaterial	Cu, versilbert
Keine Lackbenetzungs-störenden Substanzen	Siliconfrei
Transformatoranschluss	MF100 nach Herstellernorm, andere möglich



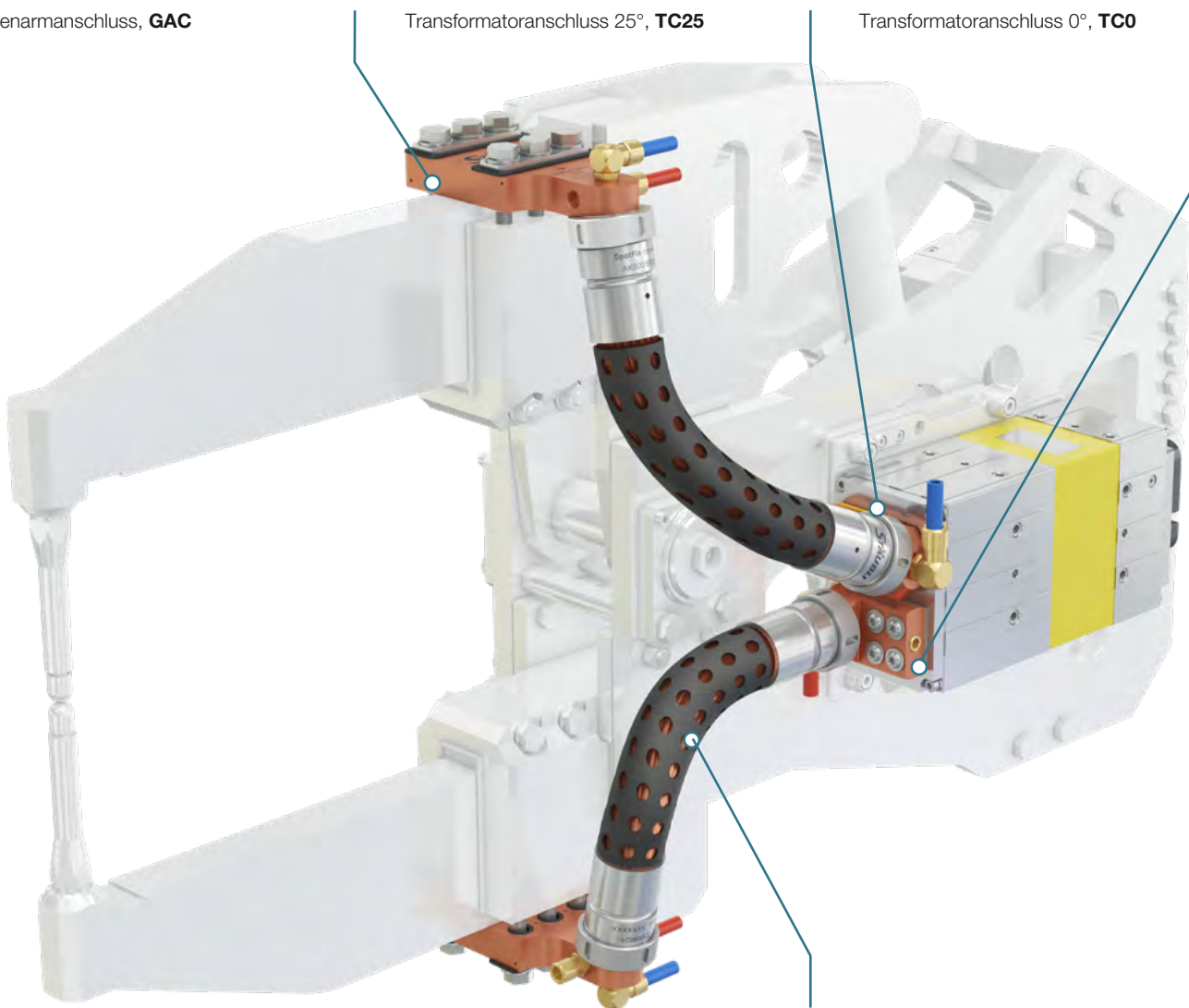
Zangenarmanschluss, **GAC**



Transformatoranschluss 25°, **TC25**



Transformatoranschluss 0°, **TC0**



Transformaturanschluss rund, **TCR**



Anschlusskabel 600 mm², **CC600**

Schneller und sicherer Austausch dank Steckerbindungen, keine Bearbeitung durch Anwender nötig.



● Staubli Standorte ○ Vertretungen / Agenten

Weltweite Präsenz des Staubli-Konzerns

www.staubli.com