



## SUCCESS STORY

# Zuverlässige und effiziente Verbindung für modulare Produktionsanlagen

Produktionsanlagen in der chemischen und pharmazeutischen Industrie müssen hohe Flexibilität und einen absolut sicheren Betrieb ermöglichen. Sie sollen den höchsten Qualitätsstandards entsprechen und das Produktionsgut, vor allem aber die Produktionsmitarbeitenden schützen. Die in der Schweiz beheimatete Rubitec AG hat sich in diesem Bereich auf die Entwicklung und Konstruktion von anspruchsvollen, kundenspezifischen Containment-Anlagen für Befüll- und Entleertechnik spezialisiert und setzt auf das modulare Qualitätsverbindingssystem CombiTac von Stäubli.

Überall in den chemischen und pharmazeutischen Produktionsanlagen, wo Schüttgut in Big-Bags oder Fässern gelagert und zugeführt wird, kommen Befüll- und Entleerstationen zur Anwendung.

### Spezialisiert und kundenzentriert

Vor über 25 Jahren hat sich das Familienunternehmen Rubitec AG aus der Schweiz auf die Entwicklung, die Konstruktion und auch Herstellung von kundenspezifischen Produkten für die chemische und pharmazeutische Produktion spezialisiert. Kernstück des Produktportfolios ist das einzigartige und patentierte SmartDock-System für BigBag- sowie Fass-Befüllung

**STÄUBLI**



«Wir schätzen den kundenorientierten Kontakt bei Stäubli, so wie auch wir ihn mit unseren Kunden pflegen», sagt Jonas Rubitschung, CEO der Rubitec AG.



und -Entleerung. Es wird weltweit von den grossen, führenden Herstellern in der Pharma- und Chemieproduktion eingesetzt und erlaubt eine nur drei Minuten An-/Abdockungszeit in Ein-Person-Bedienung. Das Rubitec-System verfügt über keine ungeschützten Einwegteile und ist sehr robust sowie wartungsarm. Verschleisssteile haben keinen Produktkontakt, zudem ist das System auch kompatibel mit alubeschichteten Linern. Durch hohe Flexibilität, Bedienkomfort und -sicherheit sowie die Regelkonformität ist das SmartDock marktführend in diesem Anwendungsbereich.

#### Modular und flexibel

Produktionsanlagen in der chemischen oder pharmazeutischen Industrie sind modular angelegt und verlangen hohe Vielseitigkeit. Dasselbe gilt auch für die Anlagenteile und deren Handling: schnell, sicher und einfach. In kurzer Zeit werden die Anlagen in Ein-Person-Bedienung neu bestückt und funktionieren nach wenigen Minuten sicher für eine neue Befüllung oder Entleerung. Die Verbindung zwischen SmartDock und Steuerungsanlage ist steckbar und transportiert Druckluft sowie Energie.

#### Effizientes Handling

Mit wenigen Handgriffen werden jeweils verschiedene Andockköpfe wie Endlosliner Systeme, BigBag / Fass Andocksysteme (SmartDock) in verschiedenen Grössen an der Anlage gewechselt, um diese Flexibilität zu ermöglichen, wird das modulare Steckverbindersystem CombiTac uniq. verwendet. In der Konfiguration bei Rubitec AG vereint er Leistungs- und Pneumatikkontakte in einer robusten Tüllen-/Anbaugehäuse-Kombination der Schutzarten IP65/IP67 aus Aluminium, mit Bügel zur Sicherung der Verriegelung. So lässt sich die Verbindung vom SmartDock-System von Rubitec zur Steuerungsanlagen schnell, einfach und



sicher stecken.

#### Zuverlässig konstante Leistung

Die hohe und verlustarme Kontaktqualität der einzigartigen MULTILAM-Technologie in den Leistungskontakten garantiert über 100'000 Steckvorgänge und sichert so einen langlebigen, ausfallfreien Betrieb der Abfüll- oder Entleerungsanlage. Die leckagefreie Kupplung der Pneumatikkontakte sorgt für sichere und dichte Verbindung. Diese Robustheit und Betriebsstabilität des modularen Steckverbindersystems CombiTac uniq hat Rubitec AG vor vielen Jahren überzeugt. Deswegen wurde diese Produktlösung ein fester Bestandteil der Konstruktion für die Kopplung ihrer Anlagen.

Zuverlässigkeit, Widerstandsfähigkeit, Flexibilität und Sicherheit sind in der Pharma- und Chemieproduktion zentrale Eigenschaften der jeweiligen Anlagen. Diese gelten auch für die Anlagenmodule und deren Verbindungstechnik.

«Wir schätzen den kundenorientierten Kontakt bei Stäubli, so wie auch wir ihn mit unseren Kunden pflegen», sagt Jonas Rubitschung, CEO der Rubitec AG. «Der CombiTac uniq von Stäubli ist ein äusserst zuverlässiges und kompaktes Kupplungssystem, das unseren Kunden ein einfaches, sicheres und schnelles Handling ermöglicht. Und die Konfigurationen der benötigten Steckverbinder erstellt unser Engineering-Leiter schnell und einfach mit wenigen Klicks seit vielen Jahren mit dem intuitiven Online CombiTac-Konfigurator.»

#### Produkt-Lösung: CombiTac uniq

**Applikation:** Fass- und BigBag Entleerungen und Befüllung in Produktionsanlagen Containment Andockungen

- zuverlässig
- robust
- leckagefreie Pneumatikkontakte
- modulare, freie Konfigurationsmöglichkeiten

#### Kundenvorteil:

- schneller und sicherer Austausch der Containments in der Kundenanlage
- zuverlässige und sichere Verbindung sowohl der Leistungskontakte als auch der Druckluft

#### Über Stäubli

Stäubli ist ein globaler Anbieter von Mechatronik-Lösungen mit drei Kernaktivitäten: Connectors, Robotics und Textile. Der internationale Konzern ist in 29 Ländern vertreten.

Stäubli Electrical Connectors ist Spezialist für zukunftsorientierte Kontakttechnologie und technisch ausgereifte Lösungen mit einem Produktportfolio von Miniatursteckverbindern bis hin zu Hochleistungssteckverbindern für verschiedene Branchen

[www.staubli.com/electrical](http://www.staubli.com/electrical)

Stäubli is a trademark of Stäubli International AG, registered in Switzerland and other countries. © Stäubli 2021. ec.marcom@staubli.com | Photocredits: Stäubli / Rubitec

**STÄUBLI**

**STÄUBLI**